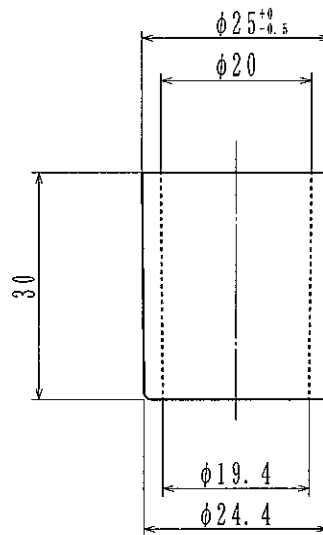


記号	日付	変更番号	変 更 記 事	担当	検印
△	02.8.21		規格見直し	永岡	



- △ 9. ゲートカットの突起は、0.3以下のこと。
- △ 8. 汚れ、色ムラのなきこと。
- △ 7. バリの高さは、0.3以下のこと。
- △ 6. 著しいキズ、フローマークなきこと。
- △ 5. ウエルドから破損するようなウエルドなきこと。
- △ 4. クラックなきこと。
- △ 3. 接続パイプ20と現合
2. 指示無き勾配は1.5度以下のこと。
- 注) 1. 指示無きRはR1のこと。

プラスチック射出成形加工の普通許容差						1	ABS		*			ナチュラ	*	
JIS B0404 14級による			番 号		部 品 名 称		個数	材 質		規 格	表面処理	重量	色 相	備 考
寸法の区分		寸法差	投 影 法 日 付	3 角 法	尺 度	1 ／ 1			図 名	接続パイプ25				
越え	以下	(±)												
3	6	0.1												
6	30	0.2					FZ500	1						
							FZ400	1						
30	120	0.3	12.06	旧 図		FZ300	1	図 番	A344 100					
120	315	0.5	承認	検 印	設 計	製 図	使用型式						使用個数	
315	1000	0.8	ダイワ化成株式会社											
1000	2000	1.2												