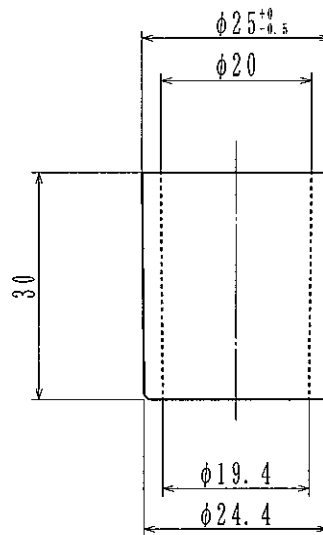


プラスチック射出成形加工の普通許容差					1	ABS		*				ナチュラル	*		
JIS B0404 14級による			番 号		部 品 名 称		個数	材 質		規 格	表面処理	重量	色 相	備 考	
寸法の区分		寸法差	投 影 法  日 付	3 角 法	尺 度	1 / 1			図 名	接続パイプ 20					
越え	以下	(±)													
3	6	0.1													
6	30	0.2					FZ500	1		図 番	A 3 4 4    0 9 0				
30	120	0.3					FZ400	1							
120	315	0.5	FZ300	1											
315	1000	0.8	承認	検 印	設 計	製 図	使用型式	使用個数	ダイワ化成株式会社						
1000	2000	1.2			永岡										

記号	日付	変更番号	変 更 記 事	担当	検印
△	02.8.21		規格見直し	永岡	



- △ 9. ゲートカットの突起は、0.3以下のこと。
- △ 8. 汚れ、色ムラのなきこと。
- △ 7. バリの高さは、0.3以下のこと。
- △ 6. 著しいキズ、フローマークなきこと。
- △ 5. ウエルドから破損するようなウエルドなきこと。
- △ 4. クラックなきこと。
- △ 3. 接続パイプ20と現合
2. 指示無き勾配は1.5度以下のこと。
- 注) 1. 指示無きRはR1のこと。

プラスチック射出成形加工の普通許容差						1	ABS		*			ナチュラ	*	
JIS B0404 14級による			番 号		部 品 名 称		個数	材 質		規 格	表面処理	重量	色 相	備 考
寸法の区分		寸法差	投 影 法	3 角 法	尺 度	1 / 1			図 名	接続パイプ25				
越え	以下	(±)												
3	6	0.1												
6	30	0.2												
30	120	0.3	日	2001	旧		FZ500	1	図 番	A344 100				
6	30	0.2	付	12.06	図		FZ400	1						
30	120	0.3					FZ300	1						
120	315	0.5	承認		検 印	設 計	製 図	使用型式	使用個数					
315	1000	0.8				永岡		ダイワ化成株式会社						
1000	2000	1.2												